



#### **Vorteile**

- Produktionsbereitschaft i. d. Regel gewährleistet
- Niedrigere Mindestbestände wegen ständiger Bestandsüberprüfung möglich

#### **Nachteil**

- Ständige Bestandskontrolle erforderlich

#### **Vorteil**

- Kontrollaufwand gering

#### **Nachteile**

- Gefahr zu hoher bzw. zu niedriger Bestände
- Höhere Mindestbestände erforderlich